

SCHOPNOSTI VÝROBCE

Vydané podle čl. 6.8.2.1.23 předpisu RID
v souladu s normou EN ISO 3834-2 a EN 15085 pro

RYKO a.s.
Dělnická 1408/29
Děčín VI – Letná
405 02 Děčín

K provádění svářecích operací a provozu systému zajištění kvality svařování

Na základě ověření podmínek odborné způsobilosti společnost RAILTEST a.s. potvrzuje schopnost výrobce ke svařování dílů cisteren železničních cisternových vozů a nádržkových kontejnerů, které jsou určeny pro přepravu nebezpečných věcí podle Řádu pro mezinárodní přepravu nebezpečných věcí (RID)

ROZSAH POTVRZENÍ:

- 1) Výroba částí cisteren nebo částí jejich vybavení určených pro přepravu nebezpečných věcí svařováním pro třídy 2, 3, 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 8, 9 RID
- 2) Povolené metody svařování (podle ISO 4063)
 - ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (E) – 111
 - obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (MIG) – 131
 - obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG) – 135
 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu: (WIG) – 141
 - kyslíko – acetylenové svařování (G) - 311
- 3) Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
 - oceli skupin 1 a 8
 - kombinace skupin 1 + 8
 - hliník a jeho slitiny skupiny 22
- 4) Odpovědní pracovníci svářečského dozoru

Ing. Radovan Kehler	IWE	CZ 17026	hlavní svářečský dozor
Jaroslav Maršálek	IWT	CZ 11053	zástupce svářečského dozoru
Jan Hlaváč	IWT	CZ 19012	zástupce svářečského dozoru
Martin Soukup	IWT	CZ 15071	zástupce svářečského dozoru
Jiří Šrajbr	IWP	CZ 18015	zástupce svářečského dozoru
Josef Krupka	IWS	CZ 19024	zástupce svářečského dozoru
- 5) Před svařováním, v jeho průběhu a po svařování musí být dodržena ustanovení kapitoly 6.8 předpisu RID, ČSN EN 12972:2020, ČSN EN 14025:2020, a dalších příslušných norem pro svařování a pro tlakové nádoby. Příslušné postupy musí být stanoveny a schváleny v souladu s ČSN EN ISO 15607 až 15614.
- 6) Veškeré změny podmínek ovlivňujících platnost tohoto potvrzení musí být oznámeny společnosti RAILTEST a.s.

7) Předložené dokumenty

- Certifikát EN 15085 CL1
- Certifikát ČSN EN ISO 3834-2:2006
- Prohlášení o splnění požadavku předpisu V95/5
- Oprávnění k defektoskopickému zkoušení
- Osvědčení o aprobaci podniku – opravy kontejnerů
- Seznam WPQR
- Seznam svářečů
- Seznam pracovníků NDT
- Seznam svařovacích zdrojů
- Organizační schéma
- Osvědčení o akreditaci DEKRA

Platnost potvrzení do: **25.3.2024**



V Děčíně dne 25.3.2022
Ing. Michal Kohoutek