

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-001/2023 R6 Z1

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2,3  
pro společnost

## RYKO a.s.

Sídlo: Dělnická 1408/29, Děčín VI-Letná, 405 02 Děčín

IČ: 254 18 572

Závod Děčín:

Dělnická 1408/29, Děčín VI-Letná, 405 02 Děčín

Odloučené pracoviště Kralupy nad Vltavou:

Areál SYNTHOS Kralupy a.s., O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy nad Vltavou

prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-2:2006

Odloučené pracoviště Mladá Boleslav

Vlečka v areálu ŠKODA AUTO a.s., Tř. Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav

prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-3:2006

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 01.10.2020 do 30.09.2025

Místo a datum vydání: Praha, 21.10.2021



Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.  
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 01.10.2020 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s. r. o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč  
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-001/2023 R6 Z1

1.	Druh produktu:	Železniční kolejová vozidla a jejich díly
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	EN 15085 část 1 – 5
3.	Skupiny základních materiálů:	1.1, 1.1/8.1, 1.2, 1.3, 8.1, 22
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	111, 131, 135, 141, 311

5. Personál svářečského dozoru		
Jméno	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň kompetence dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2
Ing. Radovan Kehler	IWE/CZ 17026	Odpovědný svářečský dozor / 6.2.2
Jaroslav Maršálek	IWT/CZ 11053	Rovnoprávný zástupce svářečského dozoru / 6.2.2
Martin Soukup	IWT/CZ 15071	Zástupce svářečského dozoru / 6.2.3
Bc. Jan Hlaváč	CZ/IWT/19012	Zástupce svářečského dozoru / 6.2.3
Jiří Šrajbr	IWP/CZ 18015	Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4
Josef Krupka	CZ/IWS/19024	Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4

Organizační jednotka	Požadavky na jakost	Svářečský dozor	Procesy svařování dle EN ISO 4063	Skupiny základních materiálů dle CEN ISO/TR 15608
<b>Závod Děčín</b> Dělnická 1408/29 406 65 Děčín VI	EN ISO 3834-2	Ing. Radovan Kehler (IWE) Jaroslav Maršálek (IWT) Martin Soukup (IWT) Bc. Jan Hlaváč (IWT) Jiří Šrajbr (IWP) Josef Krupka (IWS)	111	1.1/8.1
				1.2
				1.2/X120Mn12
			131	8.3/72.2
				22
			135	1.1
				1.2
				1.3
141	8.1			
	8.1/1.2			
311	8.1, 22.3			
	1.1			
<b>Odloučené pracoviště Kralupy nad Vltavou</b> Areál SYNTHOS Kralupy a.s. O. Wichterleho 810 278 01 Kralupy nad Vltavou	EN ISO 3834-2	Jaroslav Maršálek (IWT) Jiří Šrajbr (IWP)	111	1.2
				1.2/X120Mn12
<b>Odloučené pracoviště Mladá Boleslav</b> Vlečka v areálu ŠKODA AUTO a.s. Tř. Václava Klementa 869 293 60 Mladá Boleslav	EN ISO 3834-3	Jaroslav Maršálek (IWT)	111	1.2
				135

Platnost certifikace: od 01.10.2020 do 30.09.2025

Místo a datum vydání: Praha, 21.10.2021



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu