

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-001/2023 R6

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2,3  
pro společnost

## RYKO a.s.

Sídlo: Dělnická 1408/29, Děčín VI-Letná, 405 02 Děčín  
IČ: 254 18 572

Závod Děčín:

Dělnická 1408/29, Děčín VI-Letná, 405 02 Děčín

Odloučené pracoviště Kralupy nad Vltavou:

Areál SYNTHOS Kralupy a.s., O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy nad Vltavou

prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-2:2006

Odloučené pracoviště Mladá Boleslav

Vlečka v areálu ŠKODA AUTO a.s., Tř. Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav

prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-3:2006

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 30.09.2025  
Platnost certifikátu od: 01.10.2020  
Změněno dne: -  
Datum vydání: 01.10.2020



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.  
Tento dokument navazuje na vydání ze dne 20.12.2019 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.



Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-001/2023 R6

1.	Druh produktu:	<b>Železniční kolejová vozidla a jejich díly</b>
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	<b>DIN EN 15085 část 1 – 5</b>
3.	Skupiny základních materiálů:	<b>1.1, 1.1/8.1, 1.2, 1.3, 8.1, 22</b>
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	<b>111, 131, 135, 141, 311</b>

5.	Personál svářečského dozoru	
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu
		Pracovní funkce / úroveň kompetence dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2
	<b>Ing. Radovan Kehler</b>	IWE/CZ 17026
	<b>Jaroslav Maršálek</b>	IWT/CZ 11053
	<b>Martin Soukup</b>	IWT/CZ 15071
	<b>Bc. Jan Hlaváč</b>	CZ/IWT/19012
	<b>Jiří Šrajbr</b>	IWP/CZ 18015
	<b>Josef Krupka</b>	CZ/IWS/19024
		Odpovědný svářečský dozor / 6.2.2
		Rovnoprávný zástupce svářečského dozoru / 6.2.2
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.3
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.3
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.4

Organizační jednotka	Požadavky na jakost	Odpovědný svářečský dozor	Procesy svařování dle EN ISO 4063	Skupiny základních materiálů dle CEN ISO/TR 15608
<b>Závod Děčín</b> Dělnická 1408/29 406 65 Děčín VI	EN ISO 3834-2	Ing. Radovan Kehler (IWE) Martin Soukup (IWT) Bc. Jan Hlaváč (IWT) Jiří Šrajbr (IWP) Josef Krupka (IWS)	111	1.1/8.1
				1.2
				1.2/X120Mn12
				8.3/72.2
			131	22
			135	1.1
				1.2
				1.3
				8.1
			141	8.1/1.2
311	8.1			
<b>Odloučené pracoviště Kralupy nad Vltavou</b> Areál SYNTHOS Kralupy a.s. O. Wichterleho 810 278 01 Kralupy nad Vltavou	EN ISO 3834-2	Jaroslav Maršálek (IWT) Jiří Šrajbr (IWP)	111	1.2
			135	1.2/X120Mn12
<b>Odloučené pracoviště Mladá Boleslav</b> Vlečka v areálu ŠKODA AUTO a.s. Tř. Václava Klementa 869 293 60 Mladá Boleslav	EN ISO 3834-3	Jaroslav Maršálek (IWT)	111	1.2
			135	1.2

Platnost certifikátu do: 30.09.2025

Platnost certifikátu od: 01.10.2020

Změněno dne: -

Datum vydání: 01.10.2020



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu